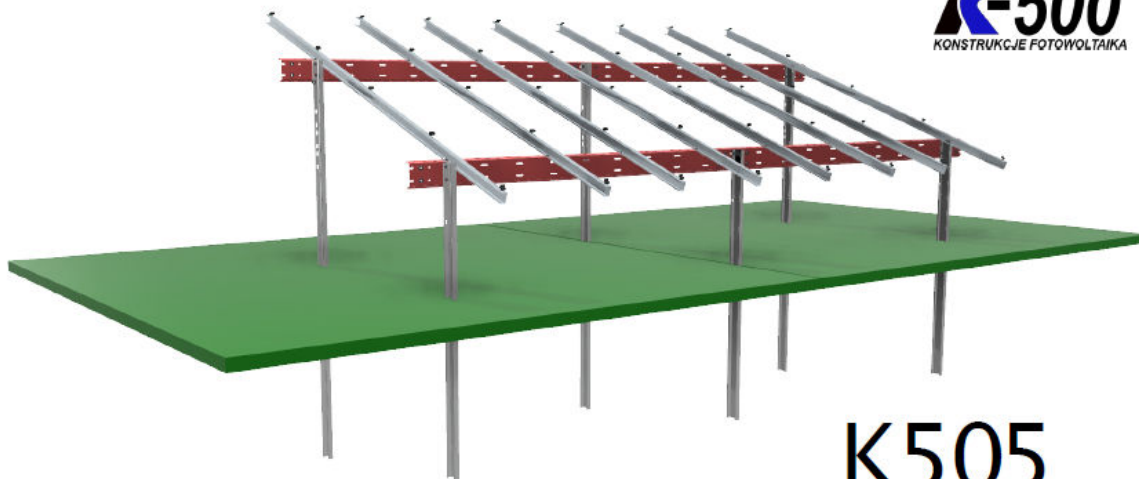


## INSTRUKCJA MONTAŻU KONSTRUKCJI WSPORCZEJ

**K-500**  
KONSTRUKCJE FOTOWOLTAIKA



## ZESTEWIENIE NARZĘDZI

WKRĘTARKA +IMBUS 6	
KLUCZ UDAROWY, KLUCZE 17, 19	
KĄTOWNIK, LINKA, PRĘTY DO WYZNACZANIA STOŁU	
KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY	

# SPOSÓB MONTAŻU

## 1. Rozmieszczenie i wbijanie pali fundamentowych.

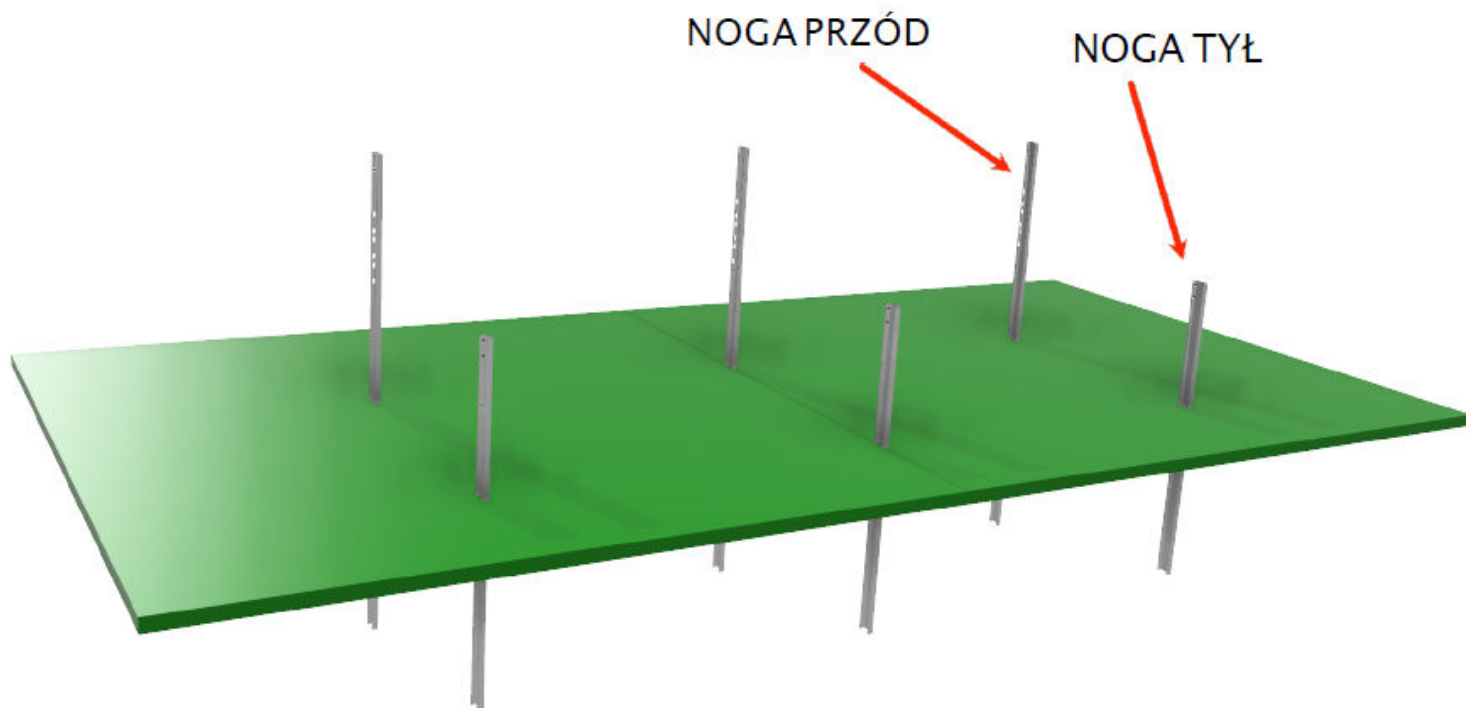
Konstrukcja K505 składa się z :

- nóg wbijanych przednich C 2580/125/50/3,
- nóg wbijanych tylnich C3800/125/50/3.

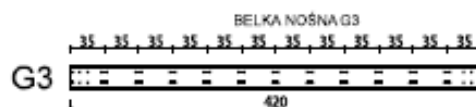
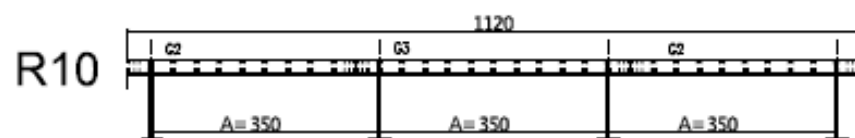
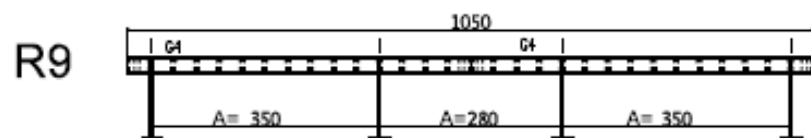
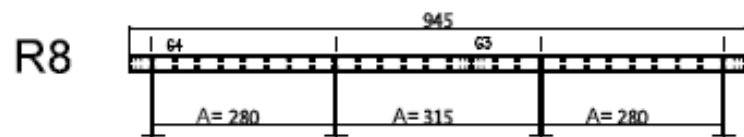
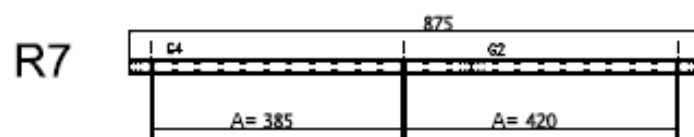
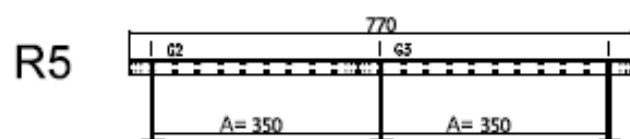
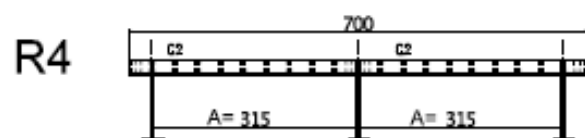
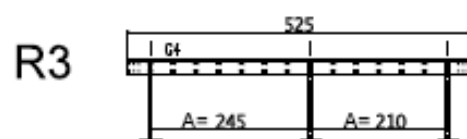
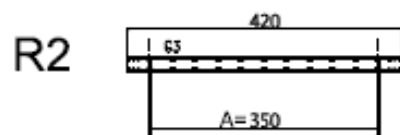
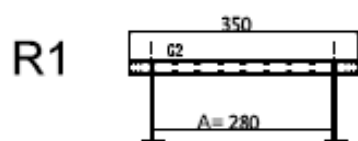
W celu obliczenia rozmieszczenia nóg prosimy zapoznać się z tabelą znajdującą się na stronie 3

Przy obliczeniu szerokości tafli modułów uwzględnić 20 mm przerwy technicznej (długość modułu + 20 mm x ilość rzędów.)

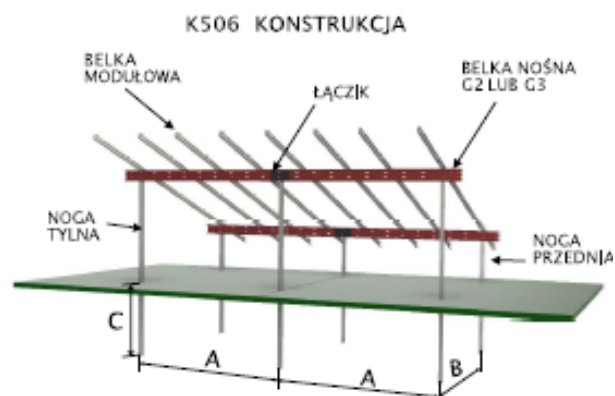
Szerokość tafli modułów może być szersza od szerokości konstrukcji maksymalnie 350 mm po każdej ze stron (max wystający moduł poza konstrukcję).



## ZESTAWIENIE ROZSTAWU PODPÓR DLA K505



Łącznik

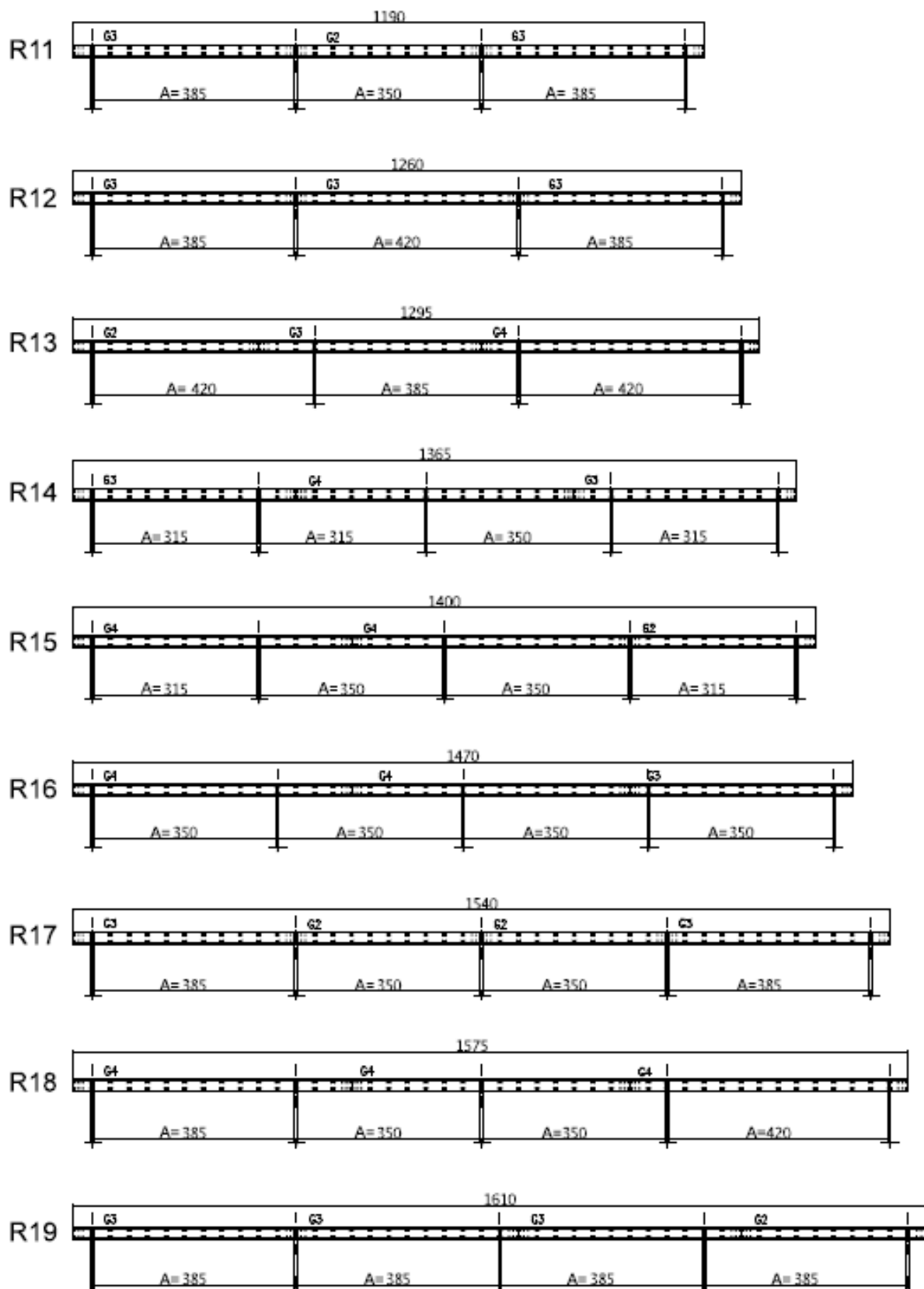


ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY NOGAMI PRZÓD I TYŁ

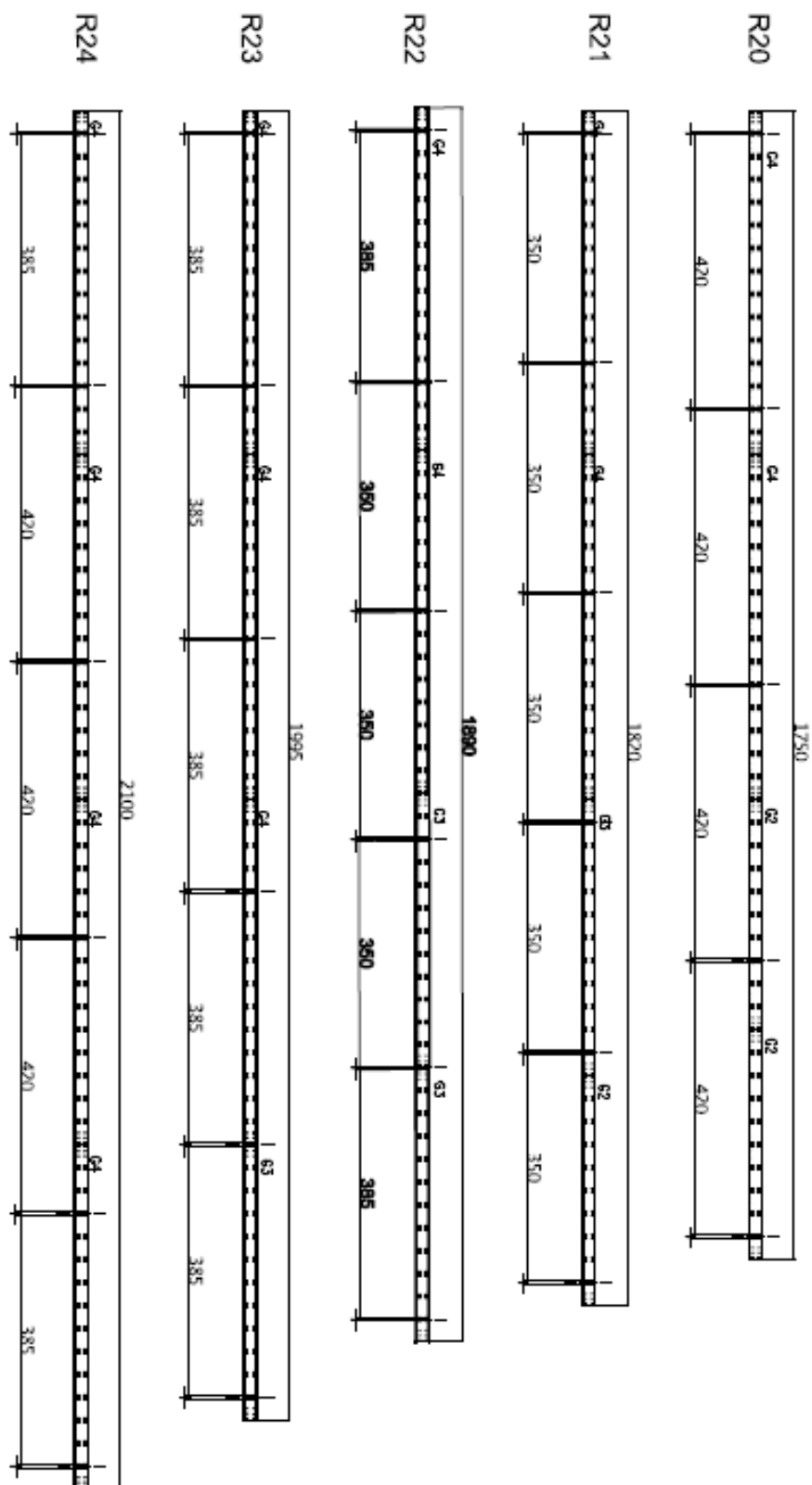
B = 325 CM

C = 150 CM

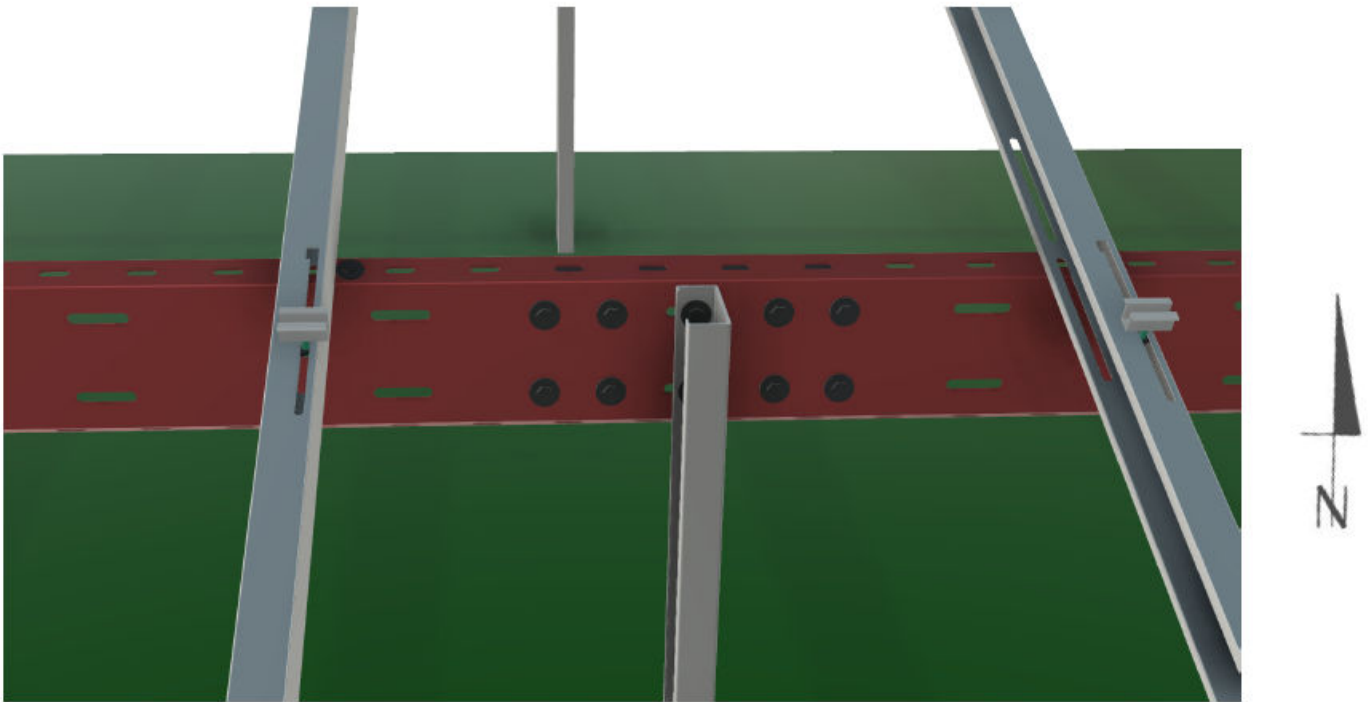
## ZESTAWIENIE ROZSTAWU PODPÓR DLA K505



# ZESTAWIENIE ROZSTAWU PODPÓR DLA K505

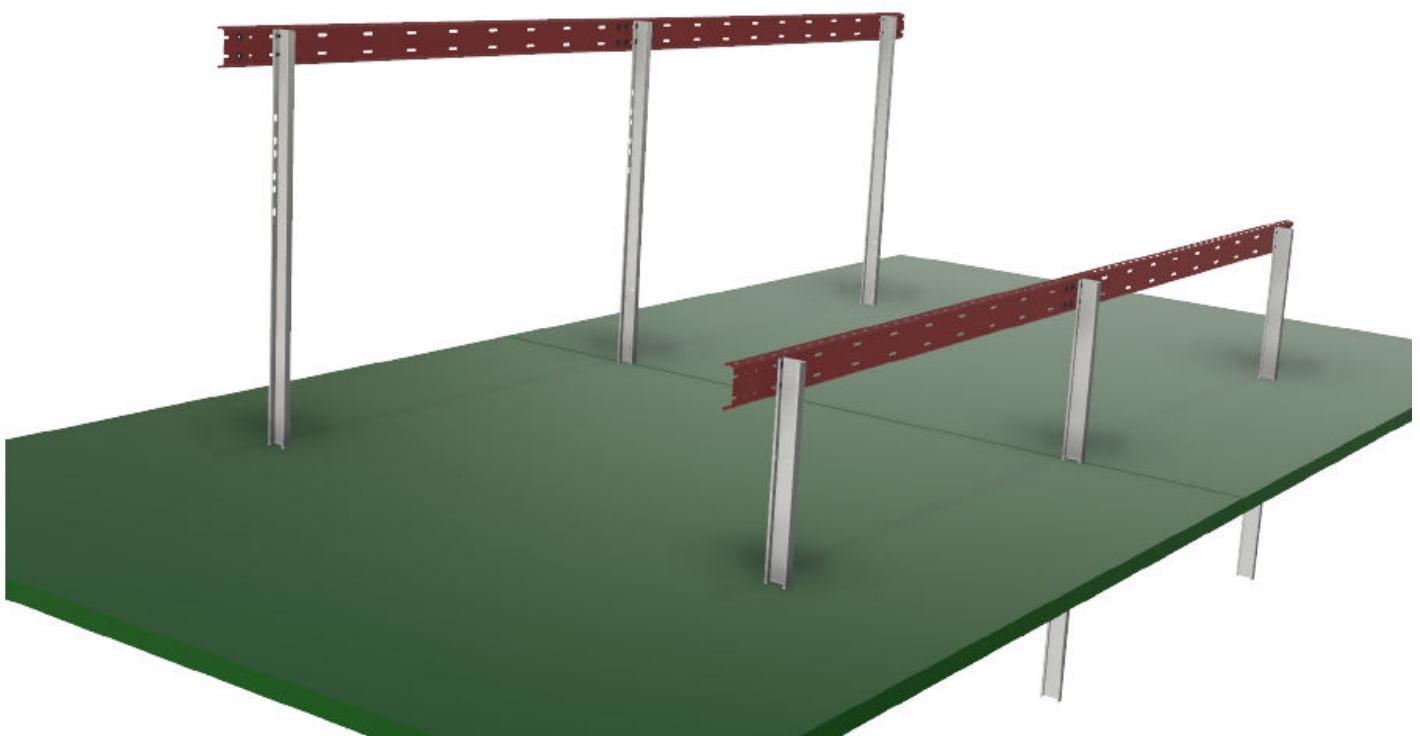


2. Kierunek wbijania nogi: otwarty ceownik w kierunku zachodnim tak aby otwory montażowe belki G były od strony północnej



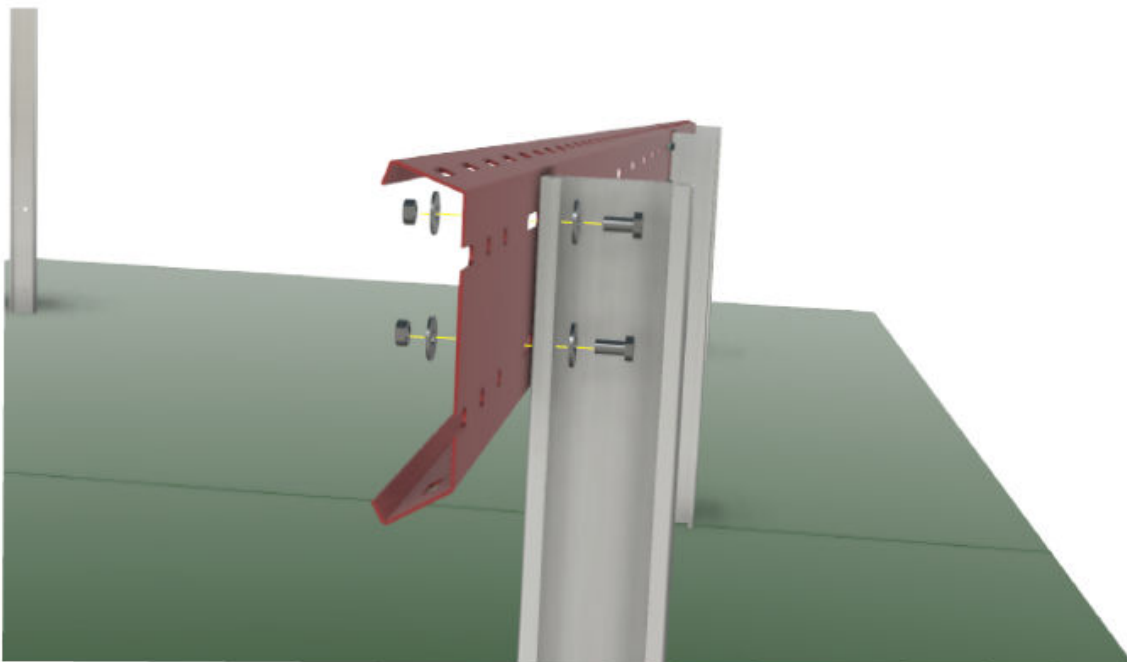
### 3. Montaż belek G .

Belki nośne G występują w trzech długościach  $G2=3500\text{mm}$ ,  $G3=4200\text{mm}$  oraz  $G4=5250\text{mm}$ . W każdej z belek występują złącza na łącznik oraz otwory montażowe na podpory co  $350\text{mm}$ . Belki G są zgięte w dwóch kątach  $20^\circ$  oraz  $30^\circ$



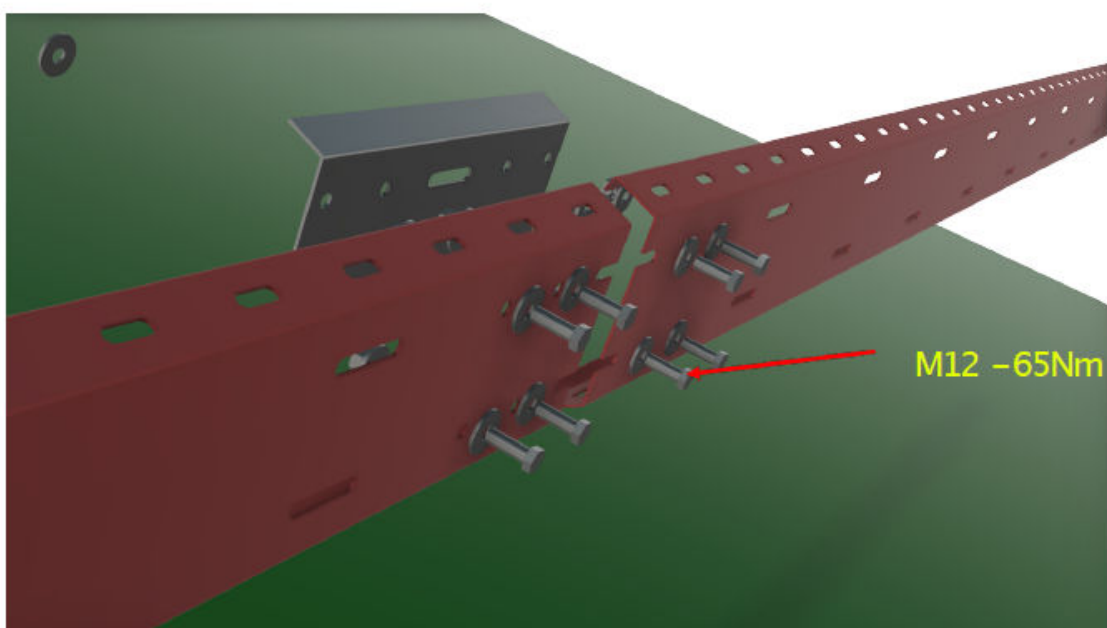
#### 4. Montaż belek G

z tyłu wbitej nogi dokręcamy belkę G śrubami M12 stosując dwie podkładki z siłą 65Nm



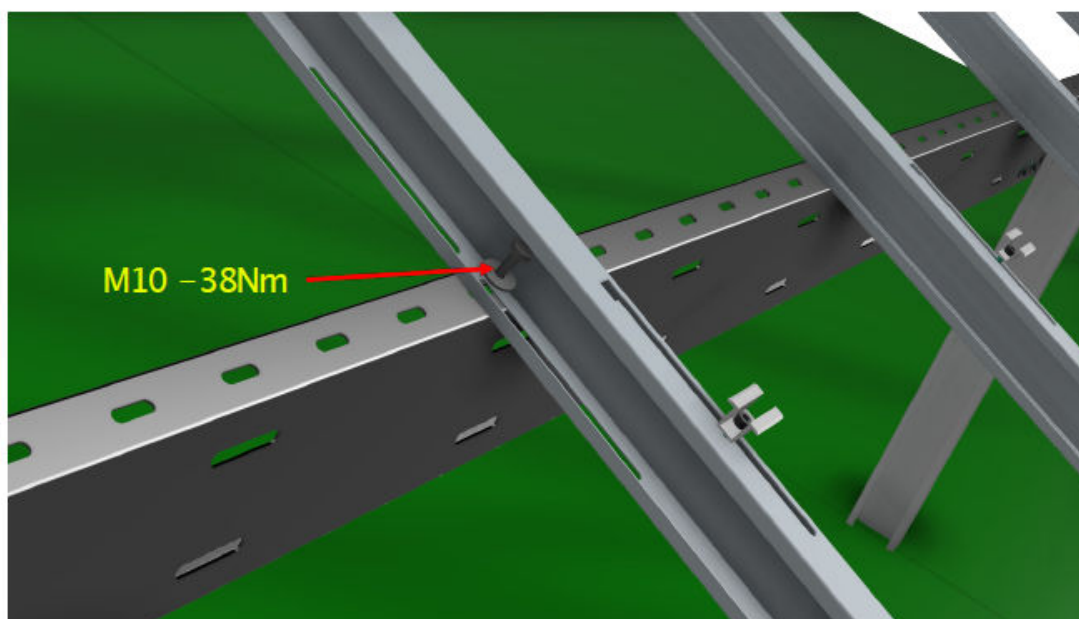
#### 5. Montaż łącznika .

Łącznik montujemy wsuwając go w profil G następnie skręcamy śrubami M12 z siłą 65Nm



## 6. Montaż belek modułowych .

Montaż belek modułowych do profili G. Dzięki otworom w belce G jest możliwość przesuwania belki modułowej w zależności od długości modułu fotowoltaicznego. Belkę modułową przykręcamy za pomocą śrub M10 wraz z podkładkami i nakrętką siłą 38Nm.



## 7. Montaż modułów.

Dzięki kluczykowi wyciętemu w belce modułowej mamy możliwość przygotowania klemy wraz z śrubą i nakrętką jeszcze przed montażem.

