

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2627-CPR-1090-1.PL0369.TÜVRh.22.01

Gemäß der Verordnung (UE) Nr 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011
(Bauproduktenverordnung - CPR),

gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

| | |
|---|--|
| Bauprodukt | Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke und Aluminiumwerken bis EXC2 nach EN 1090-2:2018, EN 1090-3:2019, EN 1090-4:2018, EN 1090-5:2017 |
| Verwendungszweck | für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken und für dünnwandige, kaltgeformte Stahlelemente und -konstruktionen für Dach-, Decken-, Boden- und Wandanwendungen |
| CE-Kennzeichnungsmethode | ZA.3.2-ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011 |
| Hersteller | K500 Sp. z o.o. Górzna 113 77-400 Górzna Polen |
| Herstellwerk <small>Produktionsstätte des Herstellers</small> | ul. Sulechowska 4a; 65-119 Zielona Góra |
| Bestätigung | Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 nach System 2+ angewandt werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle als konform mit den geltenden Anforderungen bewertet wird. |
| Gültigkeitsbeginn | 20.09.2021 |
| Gültigkeit | Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP-Methoden noch die Herstellungsbedingungen im Werk wesentlich nicht geändert haben und wenn es von der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen wird. |
| Nächste Überwachungsinspektion | 19.09.2027 |
| Ausstellungsort/-datum | Zabrze, 17.09.2024 |

Leszek Zadroga

Leszek Zadroga
Notifizierte Stelle

Zertifikatsnummer 2627-CPR-1090-1.PL0369.TÜVRh.22.01

Herstellungsumfang Bemessung, Mechanisches Fügen

Bemerkungen Die notifizierte Stelle - 2627 TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. hat die Erstprüfung des/der Herstellerwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebende Erklärungen einzuhalten.

Die Konformitätsbescheinigung wurde auf der Grundlage der unter www.tuv.pl/zalaczniki verfügbaren Zertifizierungsbedingungen ausgestellt.