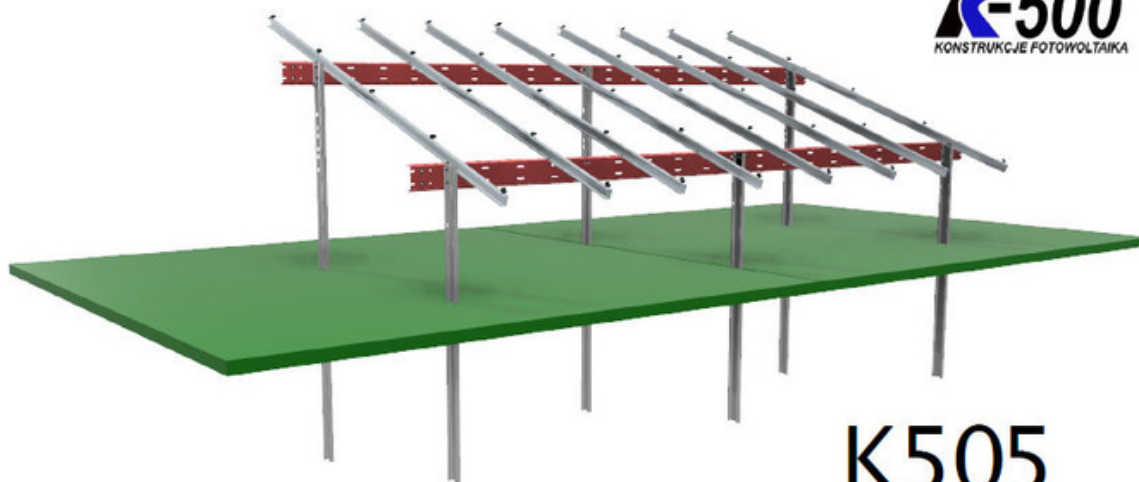


INSTRUKCJA MONTAŻU KONSTRUKCJI WSPORCZEJ

K-500
KONSTRUKCJE FOTOWOLTAIKA



ZESTEWIENIE NARZĘDZI

WKRETKARKA +IMBUS 6	
KLUCZ UDAROWY, KLUCZE 17, 19	
KĄTOWNIK, LINKA, PRĘTY DO WYZNACZANIA STOŁU	
KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY	

SPOSÓB MONTAŻU

1. Rozmieszczenie i wbijanie pali fundamentowych.

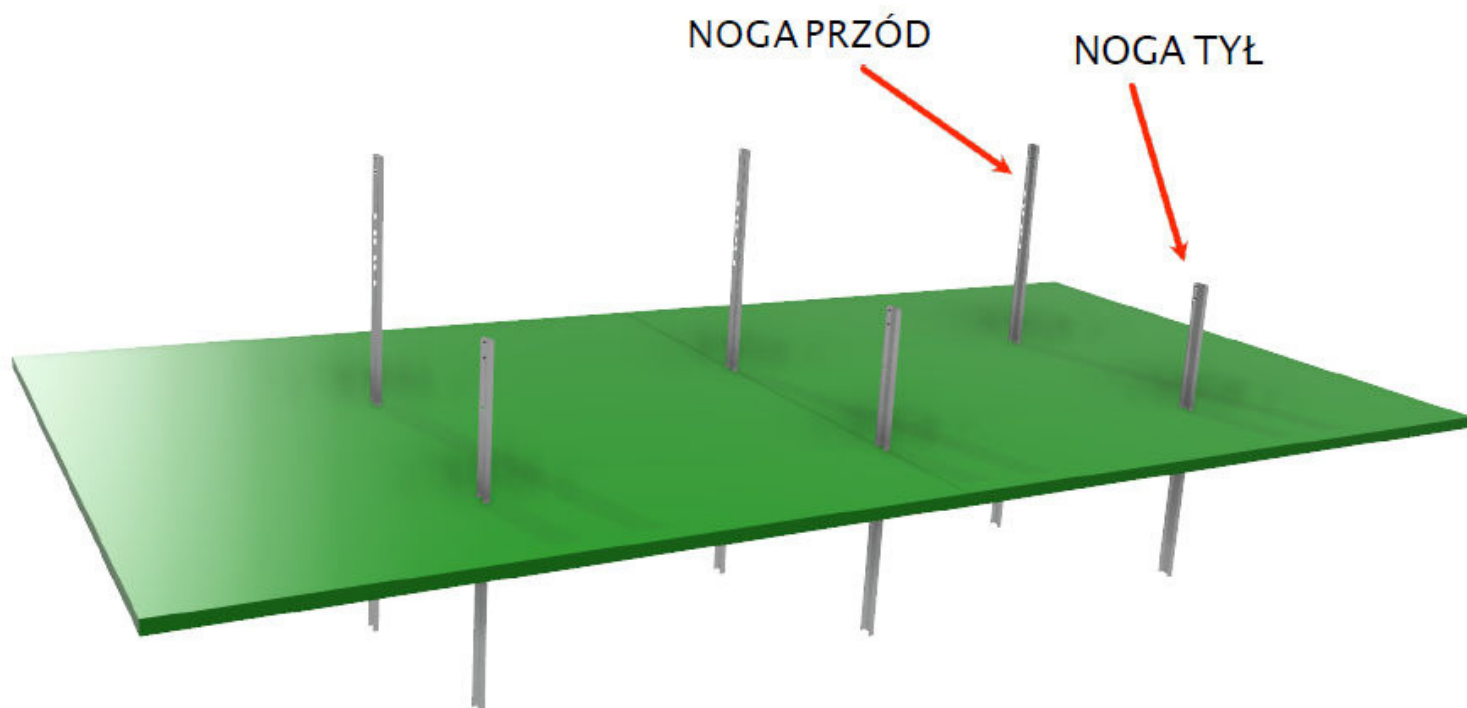
Konstrukcja K505 składa się z :

- nóg wbijanych przednich C 2580/125/50/3,
- nóg wbijanych tylnich C3800/125/50/3.

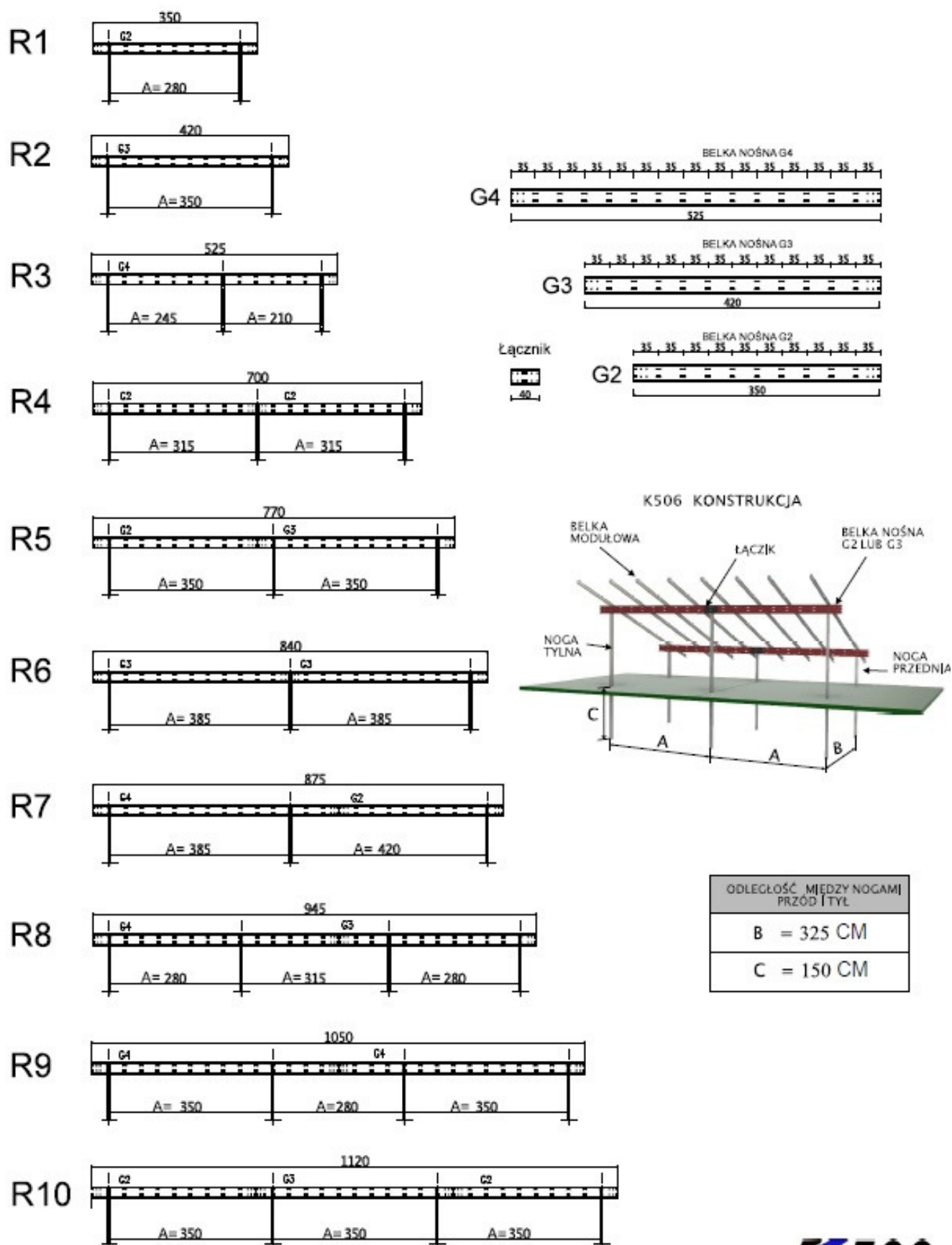
W celu obliczenia rozmieszczenia nóg prosimy zapoznać się z tabelą znajdującą się na stronie 3

Przy obliczeniu szerokości tafli modułów uwzględnić 20 mm przerwy technicznej (długość modułu + 20 mm x ilość rzędów.)

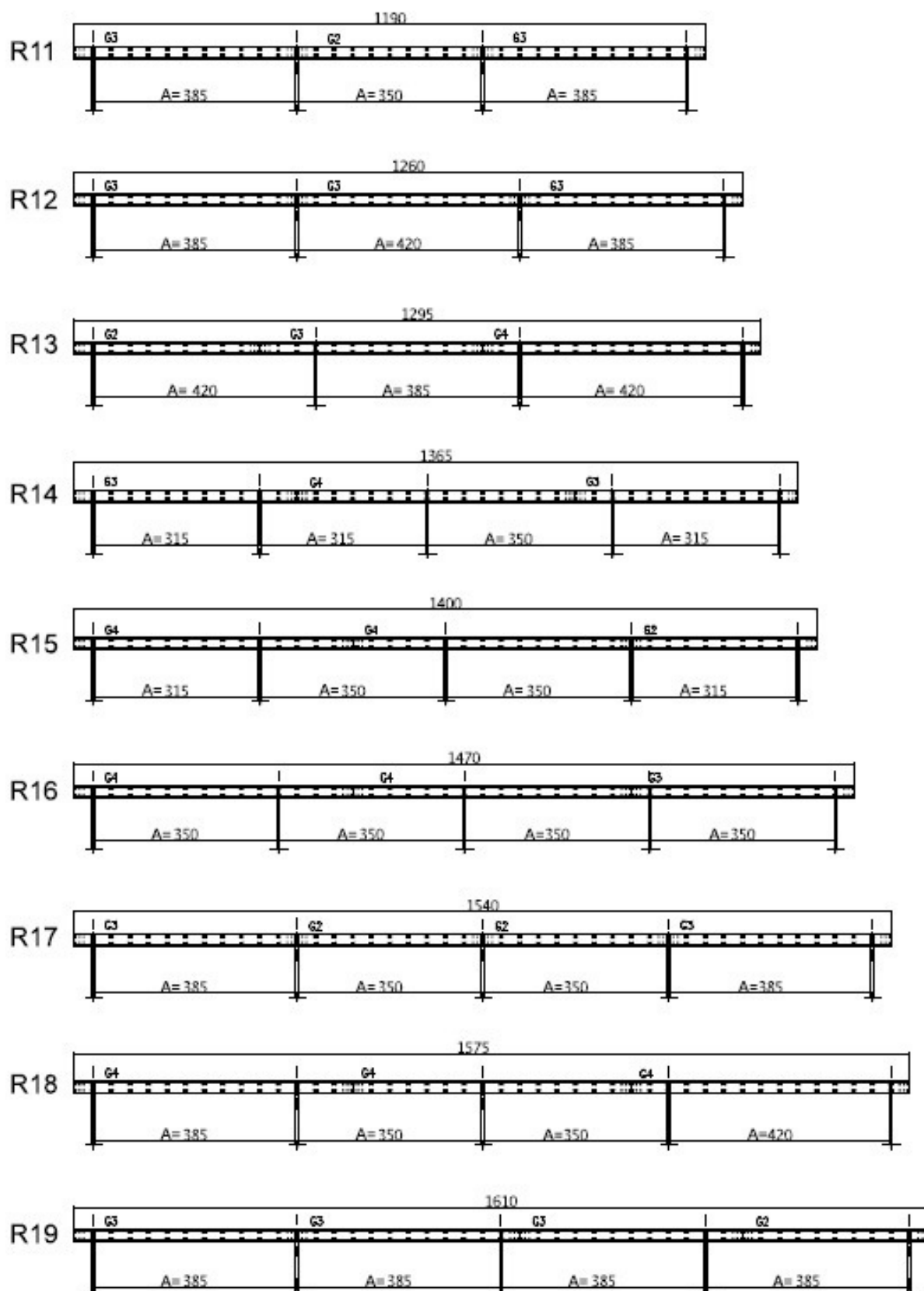
Szerokość tafli modułów może być szersza od szerokości konstrukcji maksymalnie 350 mm po każdej ze stron (max wystający moduł poza konstrukcję).



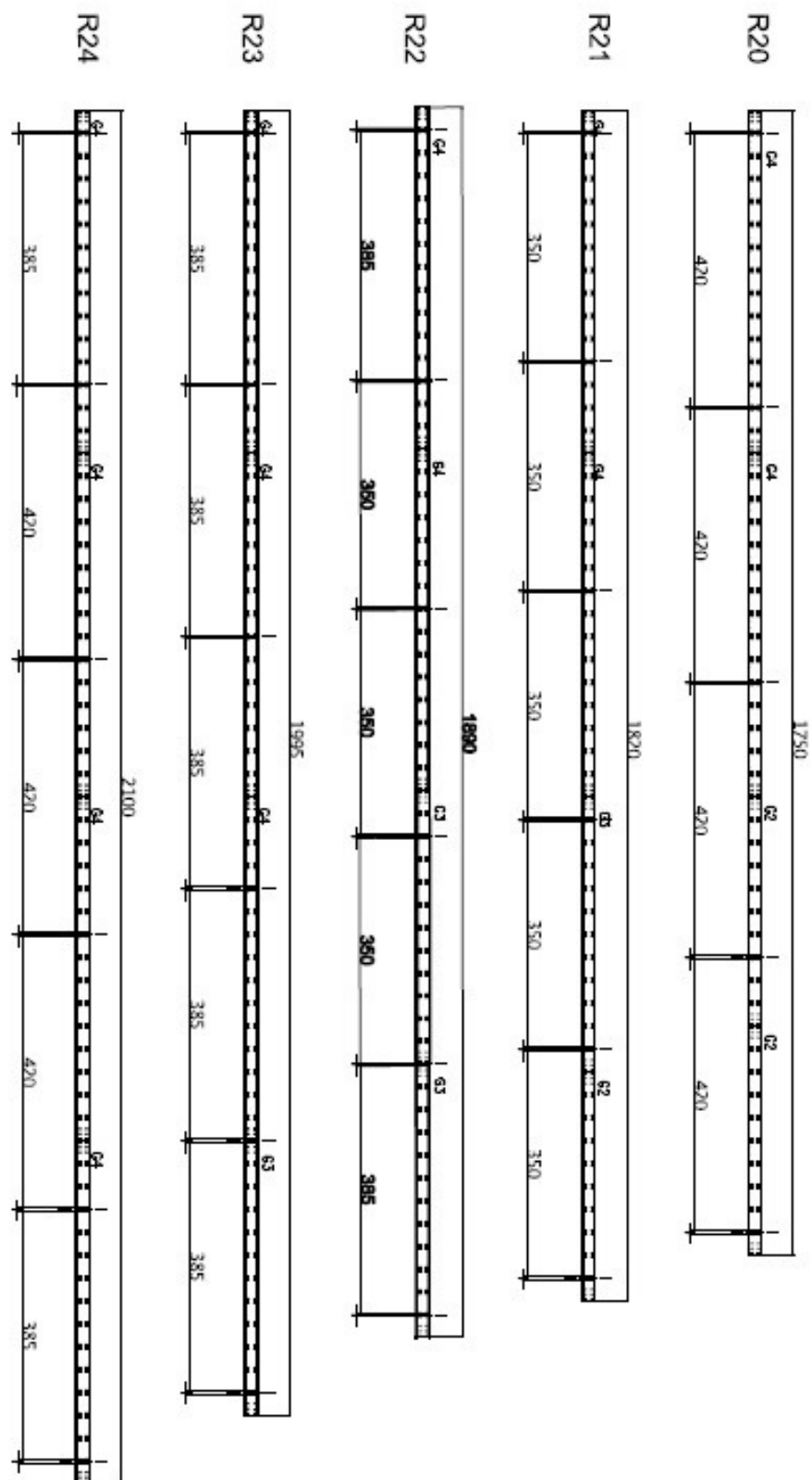
ZESTAWIENIE ROZSTAWU PODPÓR DLA K505



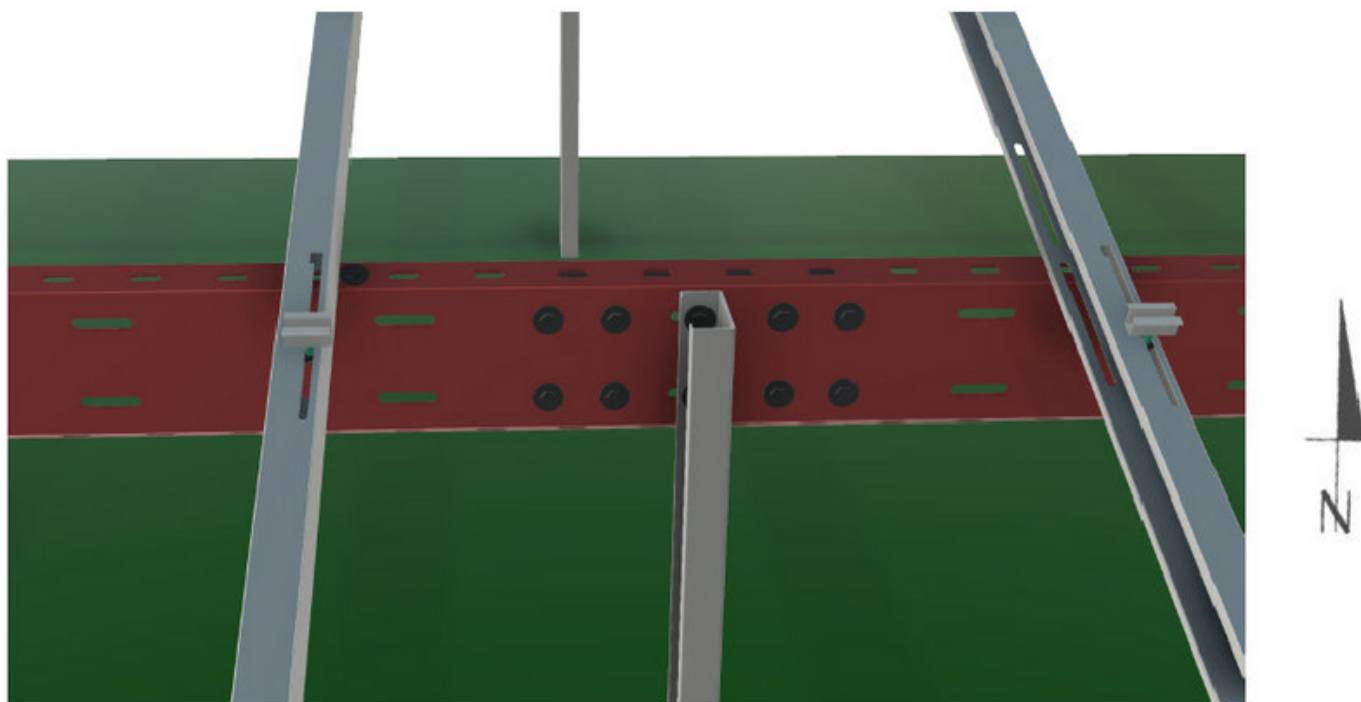
ZESTAWIENIE ROZSTAWU PODPÓR DLA K505



ZESTAWIENIE ROZSTAWU PODPÓR DLA K505

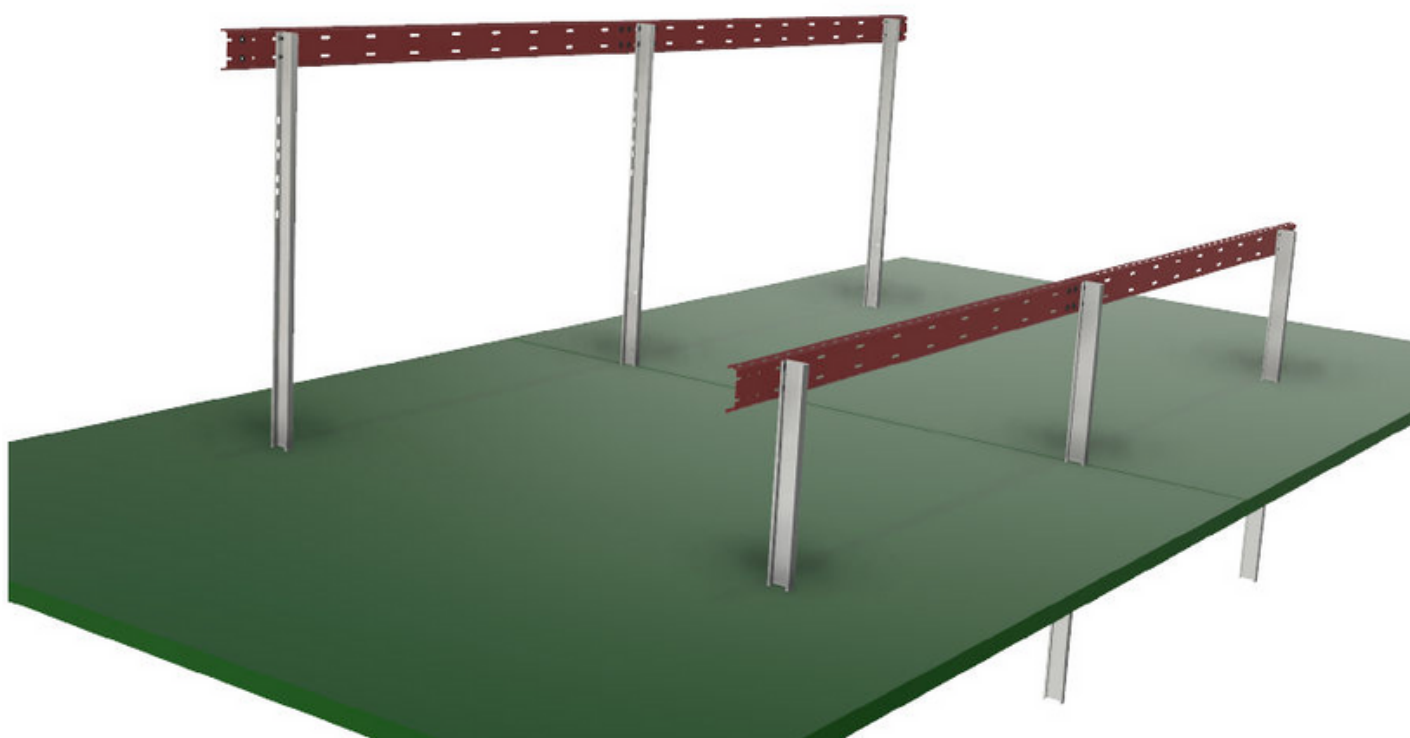


2. Kierunek wbijania nogi: otwarty ceownik w kierunku zachodnim tak aby otwory montażowe belki G były od strony północnej



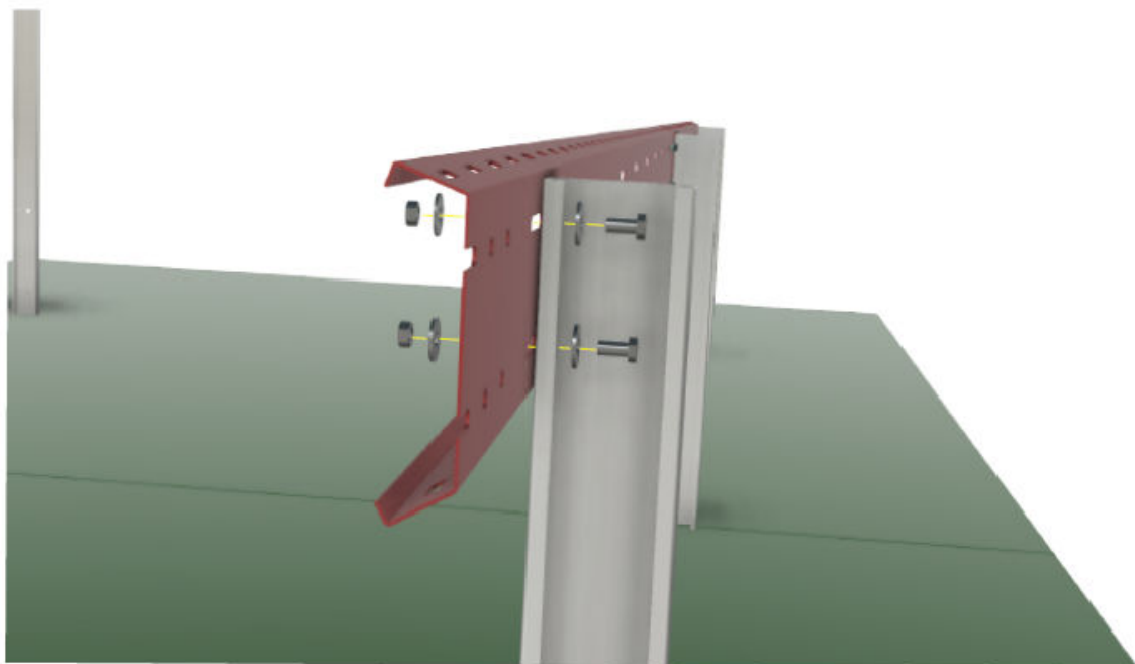
3. Montaż belek G .

Belki nośne G występują w trzech długościach $G2=3500\text{mm}$, $G3=4200\text{mm}$ oraz $G4=5250\text{mm}$. W każdej z belek występują złącza na łącznik oraz otwory montażowe na podpory co 350mm. Belki G są zgięte w dwóch kątach 20° oraz 30°



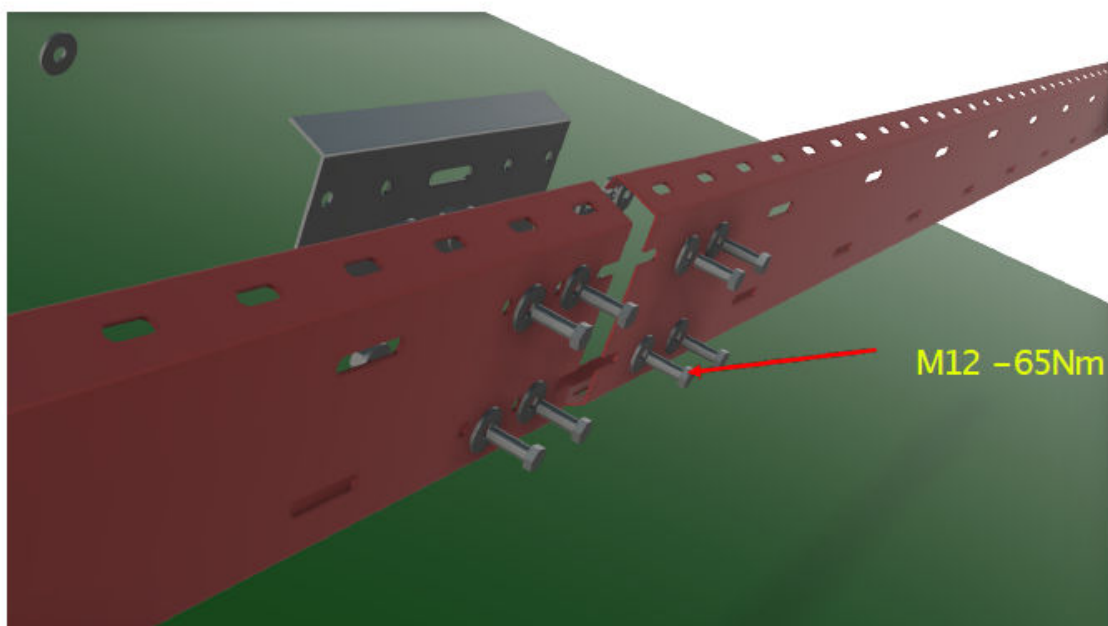
4. Montaż belek G

z tyłu wbitej nogi dokręcamy belkę G śrubami M12 stosując dwie podkładki z siłą 65Nm



5. Montaż łącznika .

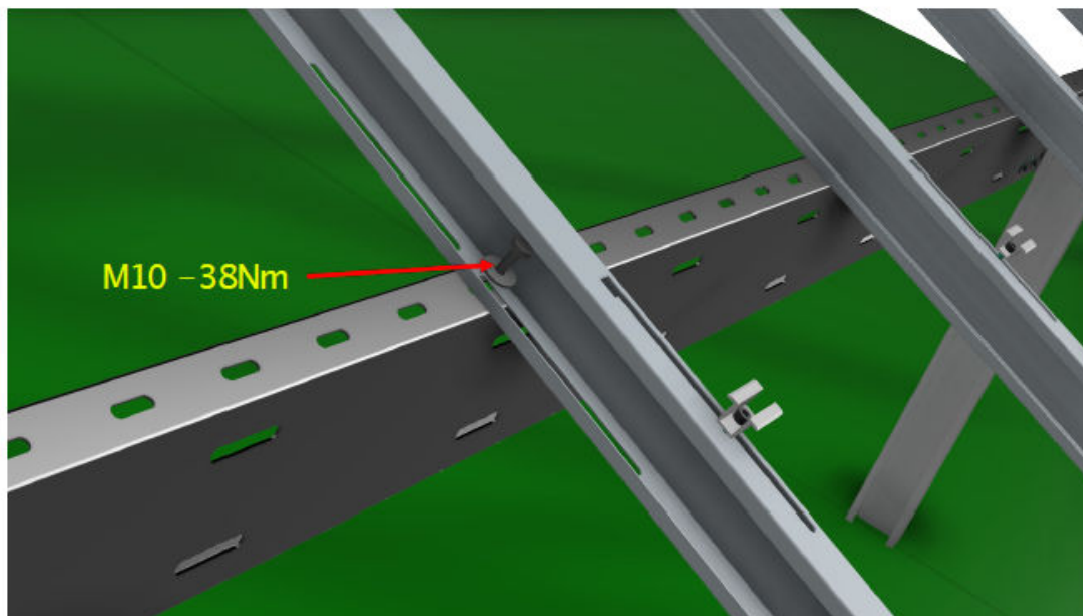
Łącznik montujemy wsuwając go w profil G następnie skręcamy śrubami M12 z siłą 65Nm



6. Montaż belek modułowych .

Montaż belek modułowych do profili G. Dzięki otworom w belce G jest możliwość przesuwania belki modułowej w zależności od długości modułu fotowoltaicznego. Belkę modułową przykręcamy za pomocą śrub M10 wraz z podkładkami i nakrętką siłą 38Nm.

*Dla modułów o długości powyżej 2000mm stosujemy 3 punkty podparcia (3 belki modułowe)



7. Montaż modułów.

Dzięki kluczykowi wyciętemu w belce modułowej mamy możliwość przygotowania klemy wraz z śrubą i nakrętką jeszcze przed montażem.

